

İndeksleme pistonları

**Paslanmaz Çelik, Oluklu Pimli,
Hareketsiz Konumlu veya Hareketsiz Konumsuz**

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **B**: Hareketsiz konumsuz, kilitleme somunsuz
- Tip **BK**: Hareketsiz konumsuz, kilitleme somunlu
- Tip **C**: Hareketsiz konumlu, kilitleme somunsuz
- Tip **CK**: Hareketsiz konumlu, kilitleme somunlu

Kılavuz

Paslanmaz Çelik AISI 303 **NI**

Pim

Paslanmaz çelik AISI 431, sertleştirilmiş

Topuz

Plastik (Poliamid PA)

- Siyah, mat kaplama
- sökülemez

Ayar vidası DIN 916

Paslanmaz çelik AISI 304

Sıkıştırma yayı

Paslanmaz Çelik AISI 301

Altıgen somunlar ISO 8675

Paslanmaz çelik AISI 304



BİLGİ

İndeksleme pistonları GN 824, kare kesitli bir piston pimine, bir tarafında bir mandallama yüzeyine ve diğer tarafında bir oluğa sahiptir. Sabitlenecek nesne oluğa doğru hareket ettiğinde, piston pimi kılavuza geri itilerek olukların ve kenarların pimin üzerinden geçebilmesi sağlanır. Mandallama, topuz çekilerek serbest bırakılabilir.

Hareketsiz konumlu tip C / CK indeksleme pistonları, piston piminin geçici olarak kavrama yapmaması gereken uygulamalarda kullanılır. Bu durumda, topuz geri çekilir ve sonra 90° döndürülür. Bir çentik, pistonu bu pozisyonda tutar.

Ayar vidası sıkılmadığında, koninin yönelimi 360° aralıkta serbestçe ayarlanabilir. Bu, indeksleme pistonu kılavuzundaki işaretlerle belirlenebilir.

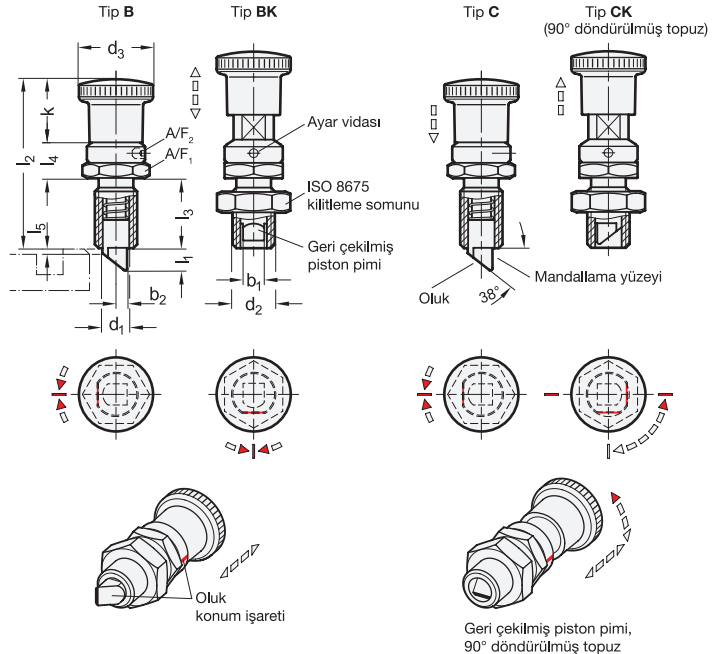
- İndeksleme pistonları çeşitleri (bkz. sayfa 738)

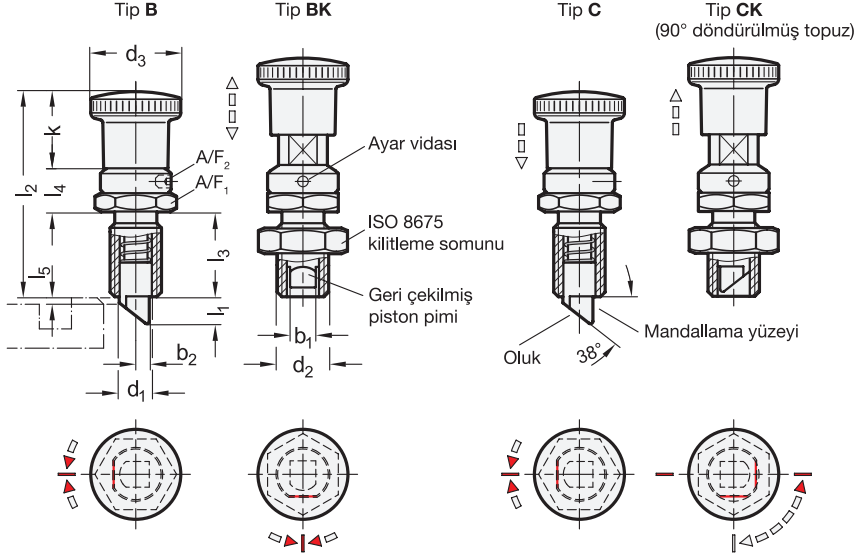
AKSESUAR

- Mesafe Burçları GN 609.5 (bkz. sayfa 810)

TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)
- Plastik Özellikler (bkz. sayfa A2)
- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)





GN 824-B

STAINLESS STEEL

Açıklama	b1	l1	b2	d1 Piston -0.02/-0.04 Delik H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 824-5-5-B-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	48
GN 824-6-6-B-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	56
GN 824-8-7.5-B-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	98
GN 824-9-8.5-B-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	159

GN 824-BK

STAINLESS STEEL

Açıklama	b1	l1	b2	d1 Piston -0.02/-0.04 Delik H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 824-5-5-BK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	56
GN 824-6-6-BK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	75
GN 824-8-7.5-BK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	116
GN 824-9-8.5-BK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195

GN 824-C

STAINLESS STEEL

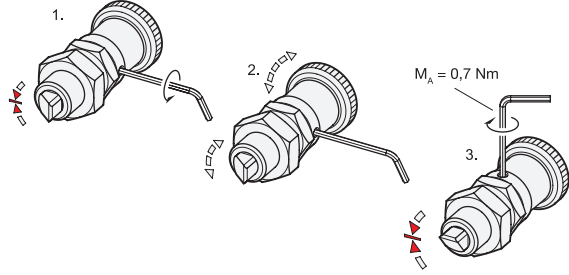
Açıklama	b1	l1	b2	d1 Piston -0.02/-0.04 Delik H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 824-5-5-C-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	46
GN 824-6-6-C-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	53
GN 824-8-7.5-C-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	96
GN 824-9-8.5-C-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	157

GN 824-CK

STAINLESS STEEL

Açıklama	b1	l1	b2	d1 Piston -0.02/-0.04 Delik H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	N ≈ şeklinde yay yükü, ilk	N ≈ şeklinde yay yükü, son	⚖
GN 824-5-5-CK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	55
GN 824-6-6-CK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	71
GN 824-8-7.5-CK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	114
GN 824-9-8.5-CK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195

Montaj talimatı



Mandallama yüzeyinin konumu, 360° aralıkta serbestçe ayarlanabilir.
Kurulum adımları:

1. Ayar vidasını bir altıgen anahtarla gevşetin.
2. Mandallama yüzeyini istenen konuma taşımak için topuzu çevirin.
3. Ayar vidasını bir altıgen anahtarla sıkın.

Uygulama örnekleri

